

RYOBI

18 VOLT BRUSHLESS JIG SAW
SCIE SAUTEUSE SANS BALAIS DE 18 V
SIERRA DE VAIVÉN SIN ESCOBILLAS
DE 18 V
P524

NOTE: These instructions supplement the **VARIABLE SPEED LEVER** instructions located on page 7 in your operator's manual.

⚠ WARNING:

This insert sheet is not a substitute for reading the operator's manual. To reduce the risk of injury or death, user must read and understand operator's manual before using this product. All page references refer to the operator's manual.

VARIABLE SPEED LEVER

See Figure 1.

The variable speed lever, located on the top of the tool, allows the saw to operate at different maximum speeds. The maximum speed can be adjusted before or during operation. To change the maximum speed during operation, hold the saw in a normal operating position, fully depress the switch trigger, and slide the lever forward or backwards. To change the maximum speed prior to operation, slide the lever forward or backwards, and then depress the switch trigger to operate the saw between 0 SPM and the preset maximum.

ONE WORLD TECHNOLOGIES, INC.

P.O. Box 1288, Anderson, SC 29622 • Phone 1-800-525-2579
États-Unis, Téléphone 1-800-525-2579 • USA, Teléfono 1-800-525-2579

www.ryobitools.com



Setting the variable speed lever in the OFF position will make the saw inoperable to help reduce the possibility of accidental starting when not in use.

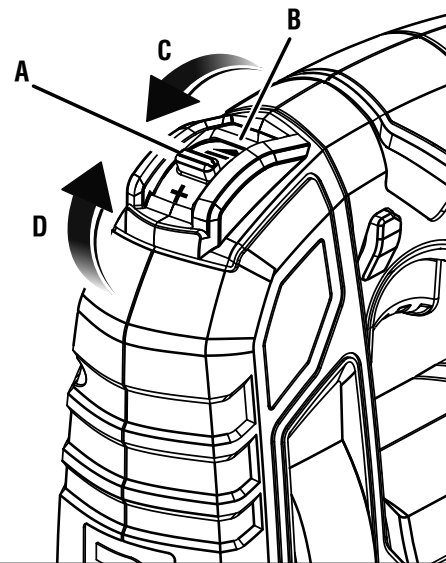
Slow speeds are ideal when minimum speed and power is required, for example, starting cuts.

Medium speeds are suitable for cutting hard metals, plastics, and laminates.

Maximum speeds produce best results when maximum power is required, for example, cutting wood. Soft metals such as aluminum, brass, and copper may also require high speeds.

Fig. 1

- A - Variable speed lever (gâchette à vitesse variable, palanca de velocidad variable)
- B - Off position (éteindre, posición apagado)
- C - Increase cutting speed (augmenter la vitesse de coupe, aumentar la velocidad de corte)
- D - Decrease cutting speed (réduire la vitesse de coupe, disminuir la velocidad de corte)



995000624
6-26-18 (REV:01)

NOTE : Ces instructions supplément les instructions à la page 7 pour **CADRAN DE VITESSE VARIABLE** dans le manuel d'utilisation.

AVERTISSEMENT :

Ce feuillet n'est pas un substitut pour la lecture manuel d'utilisation. Pour réduire les risques de blessures, l'utilisateur doit lire et veiller à bien comprendre le manuel d'utilisation avant d'utiliser ce produit. Les références de page se rapportent au manuel d'utilisation.

CADRAN DE VITESSE VARIABLE

Voir la figure 1.

Le levier de vitesse variable, situé sur le dessus de l'outil, permet à la scie de fonctionner à différentes vitesses maximales. La vitesse maximale peut être ajustée avant ou pendant l'utilisation. Pour changer la vitesse maximale pendant l'utilisation, tenir la scie en position d'utilisation normale, enfoncer la gâchette jusqu'au fond et tourner le levier vers l'avant ou l'arrière. Pour changer la vitesse maximale avant l'utilisation, tourner le levier vers l'avant ou l'arrière, puis enfoncer la gâchette pour utiliser la scie entre 0 CPM et le maximum préréglé.

ÉTEINDRE En réglant le levier de vitesse variable à ÉTEINDRE, la scie sera inutilisable, permettant ainsi de réduire la possibilité d'une activation accidentelle lorsqu'elle n'est pas utilisée.

Les basses vitesses sont parfaites lorsqu'une vitesse et une puissance minimales sont requises, par exemple au début des coupes.

Les vitesses moyennes conviennent pour couper les métaux durs, les plastiques et les laminés.

Les vitesses maximales produisent les meilleurs résultats lorsqu'une puissance maximale est requise, par exemple pour la coupe du bois. Les métaux mous tels que l'aluminium, le laiton et le cuivre requièrent également de hautes vitesses.

NOTA: Estas instrucciones suplemento a las instrucciones en la página 7 para **DIAL DE VELOCIDAD VARIABLE** en el manual del operador.

ADVERTENCIA:

Leer esta hoja agregada no equivale a leer el manual del operador. Para reducir los riesgos de lesiones o muerte, el usuario debe leer y comprender el manual del operador antes de utilizar este producto. Todas las referencias a páginas se refieren al manual del operador.

PALANCA DE VELOCIDAD VARIABLE

Vea la figura 1.

El palanca de velocidad variable, ubicado en la parte superior de la herramienta, permite que la sierra funcione a diferentes velocidades máximas. La velocidad máxima puede ajustarse antes o durante el funcionamiento de la herramienta. Para cambiar la velocidad máxima mientras usa la herramienta, sostenga la sierra en una posición normal de funcionamiento, presione el gatillo del interruptor hasta el fondo y lleve el palanca hacia delante o hacia atrás. Para cambiar la velocidad máxima antes de usar la herramienta, lleve el palanca hacia delante o hacia atrás y presione el gatillo del interruptor para que la herramienta funcione entre 0 recorridos por minuto y el máximo preestablecido.

APAGADO Si establece el palanca de velocidad variable en la posición de apagado, la sierra no funcionará, para ayudar a reducir la posibilidad de arranques accidentales cuando no la use.

Las velocidades bajas son ideales cuando se necesitan velocidad y potencia mínimas; por ejemplo, para comenzar cortes.

Las velocidades medias son apropiadas para cortar metales duros, plásticos y láminas.

Las velocidades máximas producen los mejores resultados cuando se necesita máxima potencia; por ejemplo, para cortar madera. Los metales blandos, como el aluminio, el cobre y el bronce, también podrían requerir velocidades altas.